



カートリッジ式ロックボルト定着材



<使用方法>

ロックボルトの定着材用カートリッジです。自立する孔壁に任意の数量のレジンカートリッジを挿入し、ロックボルト挿入時にミキシングする事で硬化して、即時耐荷重定着材として利用できます。

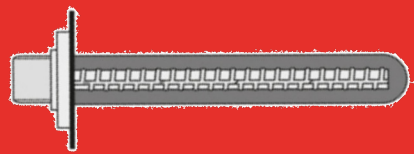
<特徴>

- その1：湧水の多い地山に有効的な定着材です。硬化時間は、カスタマイズできます。
- その2：充填ポンプが不要になりますので、大掛かりな設備は不要になります。



<例> $\Phi 35\text{mm} \times \text{L}305\text{mm}$

レジンカートリッジ



	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)	Hole diameters (inches)
ASTM	1"	1-1/4"	1-3/8"	1-1/2"	1-5/8"	1-1/2"	1-5/8"	1-3/4"
A615	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)	Cartridge Diameter (mm)
Bar Size	23	28	32	32	32	35	35	40
#6 (3/4")	18.5"	13"	-	-	-	-	-	-
#7 (7/8")	-	16"	14"	-	-	12.5"	-	-
#8 (1")	-	22.5"	17.5"	12.5"	-	15.5"	11.5"	12"
#10 (1-1/4")	-	-	-	-	15.5"	-	18.5"	17"
#11 (1-3/8")	-	-	-	-	-	-	-	23"

表の見方

例：Φ 1" (2.54cm) の変形鉄筋を使用して1-1/2"の孔径を開けると、
Φ 35 mmx12" (30.48mm) のカートリッジ1つでボルト長15.5インチ(40cm)
が充填されます。充填されたには、通常15%の損失が含まれます。
空白スペースは、推奨されないボルト/孔径の組み合わせです。



樹脂は、保管寿命を最大化するために**涼しい場所に保管** 願います。

万が一温度が上昇すると、樹脂カートリッジが**乾燥**します。
温度と硬化時間-温度は、樹脂カートリッジのゲル（硬化）時間に大きく影響します。20°Fの温度上昇により、設定時間が約50%短縮されます。逆に、20°Fの温度低下は、樹脂の硬化時間を約2倍にします。樹脂は、可能な限り室温で保管および使用する必要があります。

✉ ご不明な点は、弊社までお問合せください。

Vr. 2022SP